

Informacja techniczna Technical information

Wężę przedstawione w katalogu spełniają niżej określone minimalne promienie gięcia R / The hoses presented in the catalogue fulfil the below mentioned minimal bending radii R:

Wytłaczane gładkie - 7,5 x Ø wew. / Smooth extruded hoses - 7,5 x inside Ø
Rdzeniowe owijane z odciskiem tkaniny - 6 x Ø wew. / Mandrel-built wrapped hoses with cloth impression - 6 x inside Ø
Rdzeniowe ssawne ze spiralą z drutu - 6 x Ø wew. / Mandrel-built suction hoses with wire coil - 6 x inside Ø

Minimalna długość węża do utworzenia gięcia L_{min} : / Minimal length of the hose up to the bending formation L_{min} :

$$L_{min} = \omega / 360^\circ \times 2\pi R$$

gdzie / where:

ω - kąt gięcia / bending angle

R - przewidziany promień gięcia / foreseen bending radius

Przykład / Example: chcąc utworzyć gięcie 90° przy promieniu gięcia R=200 (mm) / when the bending of 90° by the radius R = 200 (mm) is required
 $90/360 \times 2 \times 3,14 \times 200 = 314$ (mm)
należy użyć węża o minimalnej długości 314 (mm) / then should be used the hose with minimal length of 314 (mm)

Przydatne wzory / Useful formulas:

Objętość węża / Volume of the hose:

$$V = \frac{\pi \times d^2}{4} L \quad (l)$$

Wydatek / Expenditure:

$$Q = 600 \frac{\pi \times d^2}{4} w \quad (l/min)$$

Prędkość przepływu / Flow velocity:

$$w = \frac{4 \times Q}{(600 \times d^2 \times \pi)} \quad (m/s)$$

Wymagana średnica węża dla zadanego wydatku i prędkości przepływu / Required diameter of the hose for given expenditure and flow velocity

$$d = \sqrt{\frac{4 \times Q}{(600 \times w \times \pi)}} \quad (dm)$$

L - długość węża w decymetrach / length of the hose in decimetres (dm)

d - średnica wewnętrzna węża w decymetrach / inside diameter of the hose in decimetres (dm)

V - objętość wewnętrzna węża w litrach / inside volume of the hose in litres (l)

Q - wydatek (ilość płynu przepływającego przez wąż w danym czasie) w litrach na minutę / expenditure (quantity of fluid flowing through the hose in the given time) in litres per minute (l/min)

w - prędkość przepływu płynu w metrach na sekundę / flow velocity of fluid in metres per second (m/s)

Współczynniki bezpieczeństwa (ciśnienie robocze / ciśnienie rozrywające) / Safety factors (working / bursting pressure)

L.p. Item	Charakter pracy węża Work characteristics	Wartość współczynnika Value of factor
1	Wężę do wody o ciśnieniu roboczym do 1MPa (10 bar) Water hoses with working pressure max. 1 MPa (10 bar)	3 : 1
2	Wężę do pozostałych cieczy, zawiesin płynnych, materiałów stałych i wody o ciśnieniu roboczym powyżej 1 MPa (10 bar) Hoses for other fluids, liquid suspensions, solid materials and water with working pressure over 1 MPa (10 bar)	4 : 1
3	Wężę do sprężonego powietrza i innych gazów Hoses for compressed air and other gases	4 : 1
4	Wężę do mediów płynnych mogących przejść fazę gazową Hoses for liquid media which can pass to gaseous state	5 : 1
5	Wężę gumowe do pary wodnej Rubber hoses for steam	10 : 1

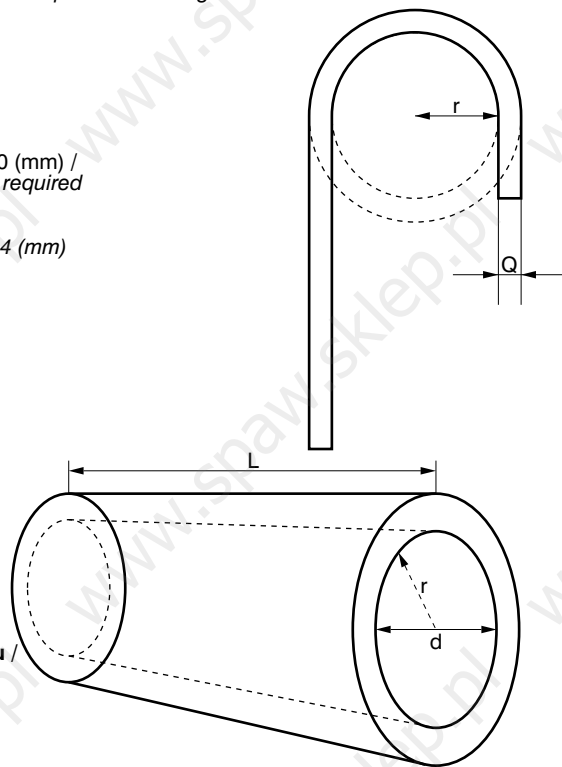


Tabela przeliczeniowa / Conversion table (cal/mm)

Cale				mm
1/16	1/32	2/64	0,03125	0,79
	2/32	4/64	0,0625	1,59
1/8	3/32	6/64	0,09375	2,38
	4/32	8/64	0,125	3,18
3/16	5/32	10/64	0,15625	3,97
	6/32	12/64	0,1875	4,76
1/4	7/32	14/64	0,21875	5,56
	8/32	16/64	0,25	6,35
5/16	9/32	18/64	0,15625	7,14
	10/32	20/64	0,1875	7,94
3/8	11/32	22/64	0,21875	8,73
	12/32	24/64	0,25	9,53
7/16	13/32	26/64	0,40625	10,32
	14/32	28/64	0,4375	11,11
1/2	15/32	30/64	0,46875	11,91
	16/32	32/64	0,50	12,70
9/16	17/32	34/64	0,53125	13,49
	18/32	36/64	0,5625	14,29
5/8	19/32	38/64	0,59375	15,08
	20/32	40/64	0,625	15,88
11/16	21/32	42/64	0,65625	16,67
	22/32	44/64	0,6875	17,46
3/4	23/32	46/64	0,71875	18,26
	24/32	48/64	0,75	19,05
13/16	25/32	50/64	0,78125	19,84
	26/32	52/64	0,825	20,64
7/8	27/32	54/64	0,84375	21,43
	28/32	56/64	0,87	22,23
15/16	29/32	58/64	0,90625	23,02
	30/32	60/64	0,9375	23,81
16/8	31/32	62/64	0,96875	24,61
	32/32	64/64	1,000	25,40

Tabela przeliczeniowa / Conversion table (°C/°F)

°C	°F	°C	°F
-90	-130	50	122
-80	-112	60	140
-70	-84	70	158
-60	-76	80	176
-50	-58	90	194
-40	-40	100	212
-30	-22	125	257
-20	-14	150	302
-10	-4	200	-90
0	32	250	482
10	50	300	572
20	68	350	662
30	86	400	752
40	104	500	932

Tabela przeliczeniowa jednostek ciśnienia / Conversion table of pressure units

PSI	MPa	kg/cm ²	bar	atm.	PSI	MPa	kg/cm ²	bar	atm.
25	0,17	1,76	1,72	1,70	2400	16,55	168,74	165,50	163,20
50	0,34	3,52	3,45	3,40	2500	17,24	175,77	172,50	170,00
75	0,42	5,27	5,18	5,10	2600	17,93	182,80	179,40	176,80
100	0,69	7,03	6,90	6,80	2700	18,62	189,83	186,30	183,60
200	1,32	14,06	13,80	13,60	2800	19,30	196,86	193,20	190,40
300	2,07	21,09	20,70	20,70	2900	19,99	203,89	200,10	197,20
400	2,76	28,12	27,60	27,60	3000	20,68	210,92	207,00	204,00
500	3,45	35,15	34,50	34,50	3100	21,27	217,95	213,90	210,80
600	4,14	42,18	41,40	41,40	3200	22,06	224,98	220,80	217,60
700	4,83	49,21	48,30	48,30	3300	22,75	232,01	227,70	224,40
800	5,52	56,24	55,20	55,20	3400	23,44	239,04	234,60	231,20
900	6,20	63,28	62,10	62,10	3500	24,13	246,07	241,50	238,00
1000	6,90	70,31	69,00	69,00	3600	24,82	253,10	248,40	244,80
1100	7,58	77,34	75,90	75,90	3700	25,51	260,14	255,30	251,60
1200	8,27	84,37	82,80	81,60	3800	26,20	267,17	262,20	258,40
1300	8,96	91,40	89,70	88,40	3900	26,89	274,20	269,10	265,20
1400	9,65	98,43	96,60	95,20	4000	27,58	281,23	276,00	272,00
1500	10,34	105,46	103,50	102,00	4100	28,27	288,26	282,90	278,80
1600	11,03	112,49	110,40	108,80	4200	28,96	295,29	289,90	285,60
1700	11,72	119,52	117,30	115,60	4300	29,65	302,32	296,70	292,40
1800	12,41	126,55	124,20	122,40	4400	30,34	309,35	303,60	299,20
1900	13,10	133,58	131,10	129,20	4500	31,03	316,38	310,50	306,00
2000	13,79	140,61	138,00	136,00	4600	31,72	323,41	317,40	312,80
2100	14,48	147,64	144,90	142,80	4700	32,41	330,44	324,30	319,60
2200	15,17	154,68	151,80	149,60	4800	33,10	337,47	331,20	326,40
2300	15,86	161,71	158,70	156,40	4900	33,79	344,50	338,10	333,20

PSI	MPa	kg/cm ²	bar	atm.	PSI	MPa	kg/cm ²	bar	atm.
5000	34,47	351,54	345,00	340,00	7800	53,78	548,39	538,20	530,40
5100	35,16	358,57	346,80	346,80	7900	54,47	555,42	545,10	537,20
5200	35,85	365,60	358,80	353,60	8000	55,16	562,46	552,00	540,00
5300	36,54	372,63	365,70	360,40	8100	55,85	569,49	558,90	550,80
5400	37,23	379,66	372,70	367,20	8200	56,54	576,52	565,80	557,60
5500	37,92	386,69	379,50	374,00	8300	57,23	583,55	572,70	564,40
5600	38,61	392,72	386,40	380,80	8400	57,92	590,58	579,60	571,20
5700	39,30	400,75	393,30	387,60	8500	58,61	597,61	586,50	578,00
5800	39,99	407,78	400,20	394,40	8600	59,30	604,64	593,40	584,80
5900	40,68	414,81	407,10	401,20	8700	59,98	611,67	600,30	591,60
6000	41,37	421,84	414,00	408,00	8800	60,67	618,70	607,20	598,40
6100	42,06	428,87	420,90	414,80	8900	61,36	625,73	614,10	605,20
6200	42,75	435,90	427,80	421,60	9000	62,05	632,76	621,00	612,00
6300	43,44	442,93	434,70	428,40	9100	62,74	637,79	627,90	618,80
6400	44,13	449,96	441,60	435,20	9200	63,43	646,82	634,80	625,60
6500	44,82	459,00	448,50	442,00	9300	64,12	653,86	641,70	632,40
6600	44,51	464,03	455,40	448,80	9400	64,81	660,89	648,60	639,30
6700	46,20	471,06	462,30	455,60	9500	65,50	667,92	655,50	646,00
6800	46,88	478,09	469,20	462,40	9600	66,19	674,95	662,40	652,80
6900	47,57	485,12	476,10	469,20	9700	66,88	681,98	669,30	659,60
7000	48,26	492,15	483,00	476,00	9800	67,57	696,04	676,20	666,40
7100	48,95	499,18	489,90	482,80	9900	68,26	698,01	683,10	673,20
7200	49,64	506,21	496,80	489,60	10000	68,95	703,07	690,00	680,00
7300	50,33	513,24	503,70	496,40	11000	75,84	773,38	759,00	748,00
7400	51,02	527,30	510,80	503,20	12000	82,74	843,68	828,00	816,00
7500	51,71	530,27	517,50	510,00	13000	89,63	913,99	897,00	884,00
7600	52,40	534,33	524,40	516,80	14000	96,53	984,30	966,00	952,00
7700	53,09	541,36	531,30	523,60	15000	103,42	1954,60	1035,00	1020,00

Tabela odporności chemicznej:

Poniższa tabela służy do wstępnego określania materiału lub uszczelnienia, odpowiedniego dla danego środowiska pracy. W celu właściwego doboru węża prosimy kontaktować się z **Działem Sprzedaży** naszej firmy.

EPDM	- guma etylenowo-propylenowa dienowa
EPM	- guma etylenowo-propylenowa
NR	- guma naturalna
NBR	- guma butadienowo-nitrylowa (buna-n)
CR	- guma chloeprenowa (neopren)
SBR	- guma butadienowo-styrenowa
FPM	- guma fluorowa (viton)
XLPE	- polietylen usieciowany
PTFE	- teflon
PVC	- polichlorek winylu
PU	- poliuretan
PA	- poliamid (nylon)
A	- duża odporność, przystosowany do pracy ciągłej
B	- średnia odporność, ograniczony zakres pracy ciągłej
C	- mała odporność, ograniczony zakres użycia
X	- brak odporności
-	- brak danych

Środowisko	EPDM	EPM	NR	NBR	CR	SBR	PFM	XLPE	PTFE	PCV	PU	PA
Aceton	B	A	C	X	C	C	X	A	B	X	X	A
Acetooctan etylu	B	A	C	X	C	C	X	A	A	-	-	-
Acetylen	B	A	B	A	B	B	A	A	C	-	C	A
Aldehyd masłowy	C	B	X	X	C	X	X	A	A	-	X	-
Aldehyd octowy 5%	B	A	B	X	C	C	X	H	B	X	X	A
Alkohol amyłowy	B	A	B	B	B	B	B	A	A	C	X	A
Alkohol benzyłowy	B	A	X	X	B	X	A	A	A	X	X	C
Alkohol butylowy	C	B	A	A	A	A	A	A	B	B	B	-
Alkohol butylowy Illrz	C	B	B	B	B	B	A	A	A	-	X	-
Alkohol dwuacetonowy	B	A	X	X	B	X	X	A	A	-	X	-
Alkohol etylowy (etanol)	B	A	A	A	A	A	C	A	B	B	X	A
Alkohol izobutyłowy	B	A	A	B	A	B	A	A	A	B	-	-
Alkohol izopropylowy	B	A	A	B	B	B	A	A	A	B	X	A
Alkohol metylowy (metanol)	B	A	A	A	A	A	X	A	A	-	X	A
Alkohol oktyłowy	X	C	B	B	A	B	A	A	A	-	X	A
Alkohol propylowy	B	A	A	A	A	A	A	A	A	-	X	A
Amoniak bezwodny	C	B	X	C	X	X	X	A	-	B	-	-
Amoniak gazowy (gorący)	C	B	X	X	B	X	X	A	X	-	-	-
Amoniak gazowy (zimny)	B	A	A	A	A	A	X	A	B	B	-	-
Anilina	B	A	X	X	X	X	C	A	A	-	X	X
Anilinowe barwniki	B	A	B	X	B	B	A	A	C	-	X	X
Chlorek potasowy	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Chlorek siarki	X	X	X	C	C	X	A	A	A	-	-	B
Chlorek sodu (solanka)	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A
Chlorek wapniowy	B	A	A	A	A	A	A	A	B	C	A	C
Chlorek winylowy	X	X	X	X	X	X	A	A	A	C	A	X
Chlorek żelazowy	B	A	A	A	A	A	A	A	A	C	A	X
Chloroaceton	B	A	B	X	C	X	X	A	A	-	X	-

Środowisko	EPDM	EPM	NR	NBR	CR	SBR	PFM	XLPE	PTFE	PCV	PU	PA
Chlorobenzen	X	X	X	X	X	X	A	B	A	X	X	B
Chlorobutadien	X	X	X	X	X	X	A	A	-	-	-	-
Chloroform	X	X	X	X	X	X	A	B	A	X	X	X
Chlorohydryna etylenowa	C	B	B	X	B	B	A	A	A	-	X	-
Chlorotoluen	X	X	X	X	X	X	A	B	A	-	X	-
Chlorowodorek aniliny	C	B	B	B	X	X	B	A	-	-	-	-
Cyjanek miedzi	B	A	A	A	A	A	A	A	A	-	A	-
Cyjanek potasowy	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A
Cyjanek sodu	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	-	A
Cyjanomiedzian potasowy	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-	-
Cykloheksan	X	X	X	A	C	X	A	A	A	C	B	A
Cykloheksanol	X	C	X	C	A	X	A	A	A	C	-	A
Cykloheksanon	B	B	X	X	X	X	X	A	A	X	X	A
Czterochlorek węgla	X	X	X	C	X	X	A	A	A	X	X	B
Czterochloroetylen	X	X	X	X	X	X	A	A	A	-	X	C
Czteroelektryk ołowiu	X	X	X	B	B	X	A	-	-	B	-	-
Dekalina	X	X	X	X	X	X	A	A	-	-	-	-
Denaturat	B	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-	-
Dowterm dauterm	X	X	X	X	X	X	A	A	A	-	-	C
Dwuaceton	B	A	X	X	X	X	X	A	-	-	-	-
Dwubutyloamina	B	A	X	X	X	X	X	A	A	-	X	-
Dwuchlorobenzen	X	X	X	X	X	X	A	A	B	X	X	A
Dwuchloroetylen	X	C	X	X	X	X	B	A	A	X	X	A
Dwuchromian potasu	B	A	C	B	B	B	A	B	A	-	B	-
Dwuetyloamina	B	A	B	B	B	B	X	A	A	C	-	-
Dwuetyloaminobenzen	X	X	X	X	X	X	A	A	-	-	-	-
Dwufenyl (fenylobenzen)	X	X	X	X	X	X	A	A	A	-	-	-
Dwuisopropylbenzen	X	X	X	X	X	X	A	A	-	-	-	-
Dwuisopropylketon	B	A	X	X	X	X	X	A	A	-	-	-
Dwuzobutylen	B	A	X	B	X	X	A	A	A	-	-	-
Dwumetylowormamid	B	A	X	B	C	X	X	A	A	X	-	-
Dwunitrotoluen	X	X	X	X	X	X	A	A	-	-	-	-
Dwupenten	X	X	X	B	X	X	A	A	A	-	X	-
Dwusiarczek węgla	X	X	X	C	X	X	A	-	A	X	X	X
Dwutlenek chloru	X	C	X	X	X	X	A	-	A	-	-	-
Dwutlenek siarki	B	A	B	X	X	B	A	A	A	C	-	X
Dwutlenek węgla	C	B	B	A	B	B	A	A	A	B	A	A
Etan	X	X	X	A	B	X	A	A	-	-	-	-
Etanoloamina	B	A	B	B	B	B	X	A	A	-	-	-
Eter metyloowoetylowy	X	X	X	A	C	X	X	-	-	-	-	-
Eter dwubenzylowy	C	B	C	X	C	X	X	A	A	-	-	-
Eter dwubutyloowy	X	C	X	X	C	X	C	A	A	-	C	-
Eter dwuchloroizopropylowy	X	C	X	X	X	X	C	A	-	-	-	-
Eter	X	X	X	X	C	X	X	A	B	X	B	B
Eter izopropylowy	X	X	X	B	C	X	X	A	A	-	A	-
Etylen	C	B	C	A	C	C	A	-	-	-	-	-
Etylenodiamina	B	A	A	A	A	B	X	A	A	-	X	-
Etylobenzen	X	X	X	X	X	X	A	A	A	-	-	-
Etyloceluloza	C	X	X	X	X	X	X	A	A	-	B	C
Fenol (kwas karbolowy)	B	A	X	X	C	-	A	A	A	C	X	X
Fenylobenzen	X	X	X	X	X	X	A	-	-	-	-	-
Fenylohydrazyna	C	B	A	X	X	B	A	A	B	-	-	-
Fluorek	B	A	B	A	A	A	A	A	A	-	C	X
Fluorobenzen	X	X	X	X	X	X	A	A	-	-	-	-
Formaldehyd (aldehyd mrówkowy)	B	A	B	C	B	B	X	A	A	C	X	A
Foron (diizopropylideno-aceton)	X	C	X	X	X	X	X	A	A	-	-	-
Forsforan amonowy	B	A	A	A	A	A	-	A	A	C	-	A
Fosforan sodu	B	A	A	A	B	A	A	A	B	B	A	A
Fosforan trójkrezylu	X	X	X	X	X	C	A	A	A	-	X	-
Freon 114	B	A	A	A	A	A	B	A	-	-	-	-
Freon 12	C	B	B	A	A	A	B	A	X	-	B	A
Freon 13 - (chlorotrójfluorometan)	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-	-
Freon 21 (dwuchloroofluorometan)	X	X	X	A	X	X	X	A	-	-	-	-
Freon 22 (chlorodwufluorometan)	B	A	B	A	A	A	X	A	X	-	X	X
Ftalan dwubutylo	C	B	X	X	X	X	C	A	A	-	X	A
Ftalan dwumetylo	B	A	X	X	X	X	B	A	A	-	-	-
Ftalan dwuoktylo	C	B	X	C	X	X	B	A	B	-	X	B
Furfural	B	A	X	X	C	X	X	A	A	-	-	-
Gaz koksowniczy	X	X	X	X	X	X	A	A	C	-	X	A
Gaz ziemny	X	X	B	A	A	B	A	A	A	-	C	B
Gaz ziemny skroplony (LPG)	X	X	X	A	B	X	A	A	A	-	A	-
Gliceryna	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	X	A
Glikol dwuetylenowy	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	X	-
Glikol etylenowy	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A
Glikole	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	X	A
Glukoza	B	A	A	A	A	A	A	A	B	B	X	B
Heksan	X	X	X	A	B	X	A	B	A	C	B	A
Izooktan	X	X	X	A	B	X	A	A	A	B	A	A
Jod	X	X	X	X	X	X	X	A	X	-	-	-
Keton metyloowobutylo	B	A	X	X	X	X	X	A	A	-	X	-
Keton metyloowoetylo	B	A	X	X	C	X	X	A	A	X	X	A
Ketonmetyloizobutylo	B	B	X	X	X	X	X	A	A	-	X	A
Kobalt	B	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-	-

Środowisko	EPDM	EPM	NR	NBR	CR	SBR	PFM	XLPE	PTFE	PCV	PU	PA
Krezot (smoła węglowa)	X	X	X	A	B	X	A	A	A	X	C	X
Krezol	X	X	X	X	C	X	A	A	A	C	X	X
Krzemian etylu	B	A	B	A	A	B	A	A	A	-	-	-
Krzemian sodu	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	-	A
Ksylen	X	X	X	X	X	X	A	B	A	X	C	A
Kumen (izopropylbenzen)	X	X	X	X	X	X	A	A	A	-	X	-
Kwas adypinowy	B	A	C	B	C	B	-	-	A	B	A	-
Kwas arsenowy	B	A	B	A	A	A	A	A	A	-	C	-
Kwas azotowy - rozcieńczony	B	A	X	X	B	X	B	A	A	B	X	X
Kwas rozcieńczony - stężony	B	A	X	X	X	X	C	B	-	-	-	-
Kwas benzoesowy	X	C	X	C	X	X	A	A	A	-	X	B
Kwas borowy	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A
Kwas bromowodorowy	B	A	A	X	X	X	A	A	A	B	X	X
Kwas chlorooctowy	B	A	X	X	X	X	X	A	C	-	X	X
Kwas chromowy	B	A	X	X	C	X	B	A	A	B	X	X
Kwas cyjanowodorowy	B	A	B	B	B	B	B	C	A	-	-	B
Kwas cytrynowy	B	A	A	A	A	A	A	A	A	C	A	A
Kwas fluoroborowy	B	A	A	B	A	A	-	A	B	-	-	-
Kwas fluorowodor (stężony) gorący	B	A	X	X	X	X	C	A	X	-	-	-
Kwas fluorowodor (stężony) zimny	B	A	X	X	X	X	A	A	B	C	X	X
Kwas fosforowy 20%	B	A	B	B	B	B	A	A	A	B	X	X
Kwas fosforowy 80%	B	A	C	X	B	C	A	A	A	-	X	C
Kwas galusowy	B	A	B	B	B	B	B	A	A	B	X	-
Kwas garbnikowy (tanina)	B	A	A	A	A	B	A	A	A	C	C	X
Kwas jabłkowy	B	A	B	B	B	C	A	-	A	B	-	-
Kwas karbolowy (fenol)	C	B	X	X	C	X	A	A	A	-	-	-
Kwas krezolowy	X	X	X	X	C	X	A	A	A	X	X	-
Kwas meleinowy	B	A	C	X	C	C	A	B	B	-	-	C
Kwas mlekowy (gorący)	B	A	X	X	X	X	A	A	A	-	-	X
Kwas mlekowy (zimny)	B	A	B	B	B	B	A	A	A	C	A	X
Kwas mrówkowy	B	A	B	B	A	A	C	B	A	C	X	X
Kwas nadchlorowy	C	B	X	X	B	X	A	A	A	-	X	C
Kwas naftenowy	X	X	X	B	X	X	A	A	A	-	-	-
Kwas octowy 30%	B	A	B	X	B	C	C	B	B	C	X	C
Kwas octowy lodowaty	B	A	B	C	X	B	C	A	C	B	X	X
Kwas olejowy	X	X	X	C	C	X	B	A	A	B	B	A
Kwas palmitynowy	C	B	C	A	B	B	A	B	A	B	A	X
Kwas pikrynowy	B	A	B	B	B	C	B	A	A	-	X	X
Kwas salicylowy	B	A	A	B	A	B	A	A	-	-	-	-
Kwas siarkowy	B	A	B	B	B	B	A	A	A	B	-	-
Kwas siarkowy 10%	B	A	C	C	B	C	A	A	A	C	X	X
Kwas siarkowy 10-70%	B	A	X	X	X	X	A	A	A	X	X	X
Kwas siarkowy dymiący (oleum)	B	A	X	C	C	X	B	A	A	X	C	A
Kwas solny (gorący) 37%	X	C	X	X	X	X	B	A	X	-	-	-
Kwas solny (zimny) 37%	B	A	B	C	B	B	A	A	B	C	C	X
Kwas stearynowy	C	B	C	B	B	B	-	A	A	B	A	A
Kwas szczawiowy	B	A	B	B	B	B	B	A	A	-	A	X
Kwas sześćiofluorkrzemowy	C	B	B	A	B	C	B	B	C	B	-	A
Kwas trójchlorooctowy	C	B	C	B	X	B	C	A	A	-	X	-
Kwas węglowy	B	A	A	B	A	B	A	A	A	C	X	X
Kwas winylowy	C	B	C	A	B	X	A	A	A	B	C	X
Kwasy tłuszczowe	X	C	X	B	B	X	A	A	A	B	C	X
Ług (sodowy)	B	A	B	B	B	B	B	-	-	-	X	-
Ług zielony	B	A	B	B	B	B	B	A	A	-	-	C
Masło	B	A	X	A	B	X	A	A	-	-	-	-
Metafosforan sodu	B	A	A	A	B	A	A	A	A	-	-	-
Metan	X	X	X	A	B	X	B	A	A	-	-	-
Mleko	B	A	B	A	A	B	A	A	-	-	-	-
Monoetanoloamina	B	A	B	X	X	B	X	A	A	-	X	-
Mrówczan etylu	C	B	X	X	B	X	C	A	A	-	-	-
Nadboran sodu	B	A	B	B	B	B	A	A	A	B	-	A
Nadtlenek sodu	B	A	B	B	B	B	A	A	A	B	X	-
Nafta	X	X	X	B	C	X	A	A	A	C	A	A
Nafta oczyszczona	X	X	X	A	B	X	A	A	A	C	A	A
Naftalen	X	X	X	X	X	X	A	A	A	C	C	A
Nitrobenzen	C	B	X	X	X	X	B	A	A	X	X	A
Nitroetan	C	B	B	X	C	B	X	A	A	-	X	-
Nitrometan	C	B	B	X	B	B	X	A	A	-	X	-
Ocet	B	A	B	B	B	B	B	A	A	B	X	A
Octan amylu	X	C	X	X	X	X	X	A	C	X	X	A
Octan butylu	X	C	X	X	X	X	X	A	C	X	X	-
Octan celosolwu etylowego	C	B	X	X	X	X	X	A	A	-	X	C
Octan etylu	B	A	X	X	C	X	X	A	A	X	X	A
Octan glinu	B	A	A	B	B	B	X	A	A	B	X	-
Octan izopropylu	C	B	X	X	X	X	X	A	A	X	X	-
Octan metylu	B	A	C	X	B	C	X	A	A	X	X	A
Octan miedzi	B	A	B	B	B	X	X	A	A	-	-	-
Octan niklu	B	A	A	B	B	X	X	A	A	-	X	-
Octan ołowiawy	B	A	A	B	A	X	X	A	A	B	X	-
Octan potasowy	B	A	A	B	B	X	X	A	A	-	X	-
Octan propylowy	C	B	X	X	X	X	X	A	-	-	X	-
Octan sodu	B	A	A	B	B	X	X	A	A	-	A	-
Octan wapniowy	B	A	A	B	B	X	X	A	A	-	X	-

Środowisko	EPDM	EPM	NR	NBR	CR	SBR	PFM	XLPE	PTFE	PCV	PU	PA
Oktachlorotoluen	X	X	X	X	X	X	A	-	-	-	-	-
Oleinian metylu	C	B	X	X	X	X	B	A	-	-	-	-
Olej arachidowy	X	C	X	A	C	X	A	A	-	-	-	-
Olej bawełniany	B	B	X	A	B	X	A	A	A	-	B	A
Olej biały	X	X	X	A	B	X	A	A	A	-	B	A
Olej bunkrowy	X	X	X	A	X	X	A	A	A	-	C	-
Olej drzewny	X	X	X	A	B	X	A	A	A	-	C	-
Olej hydrauliczny (naftowy)	X	X	X	A	B	X	A	A	A	-	A	A
Olej kokosowy	X	C	X	A	B	X	A	A	A	-	C	-
Olej kukurydziany	X	C	X	A	C	X	A	A	B	-	B	B
Olej lniany	X	C	X	A	B	X	A	A	A	-	B	A
Olej mineralny	X	C	X	A	B	X	A	A	A	B	A	A
Olej napędowy	X	X	X	A	C	X	A	A	A	B	X	A
Olej rycynowy	C	B	C	A	A	C	A	A	A	-	B	A
Olej sojowy	X	C	X	A	B	X	A	A	A	B	B	A
Olej sosnowy	X	X	X	A	X	X	A	A	A	B	-	-
Olej transformatorowy	X	X	X	A	B	X	A	A	A	-	A	-
Olej turbinowy (smarowy)	X	X	X	B	X	X	A	A	-	-	-	-
Oleje roślinne	X	C	X	A	C	X	A	A	A	-	-	-
Oleje silikonowe	B	A	C	A	A	C	A	A	A	B	-	-
Oleje smarne (naftowe)	X	X	X	A	B	X	A	A	A	-	A	A
Olejek lawendowy	X	X	X	B	X	X	A	B	A	X	X	-
Oliwa	C	B	X	A	B	X	A	A	A	-	A	-
Orto-dichlorobenzen	X	X	X	X	X	X	B	A	B	-	X	-
Ozon	B	A	X	X	C	X	A	A	A	B	B	X
Para wodna	B	A	X	X	C	X	X	X	A	-	X	X
Para-izopropylotoluen	X	X	X	X	X	X	A	A	A	-	X	-
Pentachloroetylobenzen	X	X	X	X	X	X	A	X	-	-	-	-
Perchloroetylen (tetrachloroetylen)	X	X	X	B	X	X	A	A	A	X	X	X
Pirydyna	B	A	X	X	X	X	X	A	A	X	-	-
Piwo	B	A	A	A	A	A	A	-	A	-	X	B
Płyn transmisyjny „A”	X	X	X	A	B	X	A	A	A	-	A	A
Podchloryn sodowy	C	B	X	B	A	X	A	B	A	-	X	X
Podchloryn wapnia	B	A	C	B	C	C	A	C	B	B	X	X
Poliocetan winylu emulsyjny	B	A	B	-	B	X	B	A	-	-	-	-
Propan	X	X	X	A	B	X	A	A	A	B	A	A
Propylen	X	X	X	X	X	X	A	A	-	-	X	-
Ropa naftowa	X	X	X	A	B	X	A	A	A	B	A	-
Roztw. chromowe do galwanizowania	C	B	X	X	X	X	A	-	-	-	X	-
Roztwory mydła	B	A	B	A	B	A	A	A	A	B	C	A
Roztwór cukru	B	A	A	A	B	A	A	A	A	-	-	-
Roztw. detergentu niewęglowodorowy	B	A	B	A	B	B	A	A	X	-	X	-
Rtęć	B	A	A	A	A	A	A	A	A	-	B	A
Salmiak (chlorek amonowy)	B	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-	A
Sebacynian dwubutyłu	C	B	X	X	X	X	B	A	A	-	X	-
Sebacunian dwuetylu	C	B	X	B	X	X	B	A	A	-	X	-
Sebacynian dwuoktylu	C	B	X	X	X	B	A	-	-	-	-	-
Siarczan amonowy	B	A	A	A	A	A	X	A	A	B	A	A
Siarczan baru	B	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-
Siarczan cynku	B	A	B	A	A	B	A	A	A	B	-	A
Siarczan glinu	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X	X
Siarczan magnezu	B	A	B	A	A	B	A	A	A	B	-	A
Siarczan miedzi	B	A	B	A	A	B	A	A	A	B	B	X
Siarczan niklu	B	A	B	A	A	B	A	A	A	-	-	A
Siarczan potasu	B	A	B	A	A	A	A	A	A	B	B	A
Siarczan sodu	B	A	B	A	A	B	A	A	A	B	A	A
Siarczan żelazowy	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	-	X
Siarczek baru	B	A	A	A	A	B	A	A	A	B	A	C
Siarczek wapniowy	B	A	B	A	A	B	A	A	A	-	A	-
Siarka	B	A	X	X	A	X	A	A	A	-	-	-
Skydrol 500	B	A	X	X	X	X	X	A	A	-	C	-
Skydrol 7000	B	A	X	X	X	X	B	A	A	-	-	-
Smalec	C	B	X	A	B	X	A	A	A	-	-	-
Smar fluorowy	B	A	B	A	B	C	B	-	-	-	-	-
Smary silikonowe	B	A	C	A	A	C	A	A	A	-	-	-
Smoła bitumiczna	X	C	X	B	C	X	A	-	A	-	-	-
Soda, surowy węgiel sodowy	B	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-	A
Solanka	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	-	C
Stearnian butylu	X	C	X	B	X	X	A	A	A	-	-	-
Styren	X	X	X	X	X	X	B	B	A	X	A	A
Suche płyny czyszczące	X	X	X	C	X	X	A	-	-	-	-	-
Sólfaminian ołowiu	B	A	B	B	A	B	A	A	-	-	-	-
Scieki	B	B	B	A	B	B	A	A	A	-	X	A
Terpentyna	X	X	X	B	X	X	A	B	A	C	A	A
Terpineol	X	C	X	B	X	X	A	B	A	B	B	-
Tijosiarczan sodu	B	A	B	B	A	B	A	A	A	B	A	A
Tlen (zimny)	B	A	C	C	A	C	A	A	-	B	-	-
Tlenek mezytylu	C	B	X	X	X	X	X	A	A	-	X	-
Tlenek węgla	B	A	B	B	B	B	A	A	A	B	B	A
Tłuszcze zwierzęce	C	B	X	A	B	X	A	A	-	-	C	A
Toluen	X	X	X	X	X	X	A	A	A	X	X	A
Tran lekarski	B	A	X	A	B	X	A	A	-	-	-	-
Tran rybi	X	X	X	A	X	X	A	A	-	-	-	-

